

Pompe de recirculation AXP-I

Pompe à hélice axiale mise au point pour pomper de grandes quantités de liquide à faible contre-pression. La pompe est le plus souvent utilisée dans les stations d'épuration pour la recirculation de boues, mais elle est par exemple également utilisée pour la déshydratation ainsi que pour la recirculation sur les installations de pisciculture.

DOMAINES D'UTILISATION

- Recirculation dans les traitements de boues actives
- Aquaculture, recirculation

ROTATIONS D'HELICE

300 t/m – réducteur 1:4,5 ou 1:5

400 t/m – réducteur 1:3



MATERIELS

Carter moteur et chambre d'huile	Fonte EN-GJL-250
Hélice et anneau de circulation	Acier inox W1.4301
Réducteur	Fonte EN-GJL-250
Réducteur de l'arbre de sortie	Acier d'arbre W1.6511 (aucun contact avec le liquide)
Boulons	Acier inox AISI316 A4
Système d'étanchéité extérieur	1 joint à lèvres en nitrile Bague d'usure en acier inox W1.4301 (un revêtement céramique est disponible en option) Garniture mécanique d'étanchéité d'arbre : Carbure de silicium
Système d'étanchéité intérieur	Garniture mécanique: Carbure de silicium
Type d'huile	Température du liquide 0-30 °C SP 100 Température du liquide 30-60 °C GS 220 GS 220 (lorsque contrôle d'étanchéité est utilisé)
Type de graisse	Graisse haute température

SERVICE ET MAINTENANCE

Intervalle de service/changement d'huile recommandé	Max. 4300 heures de fonctionnement/min. 1 fois par an
Moteur	Paliers lubrifiés à vie
Réducteur	Remplacement périodique de l'huile Durée de vie calculable > 100 000 heures de fonctionnement
Hélice	Lubrification périodique à la graisse

TRAITEMENT DE SURFACE

Revêtement 2-composant: RAL 7005 (gris souris)

Gris souris

CABLE ELECTRIQUE

Câble H07RN-F/S07RN-F EUCAFLEX^{Plus}.

Capacité de résistance pour l'absorption, l'huile et les rayons UV.



Nombre de câbles :

H07RN-F 7G1,5 mm²

S07RN-F 7G4+3x1,5 mm²

Livré avec un câble de 7,0 m (d'autres longueurs sont disponibles sur demande)

FONCTIONS DE SURVEILLANCE

Capteurs de température bimétalliques 120°C

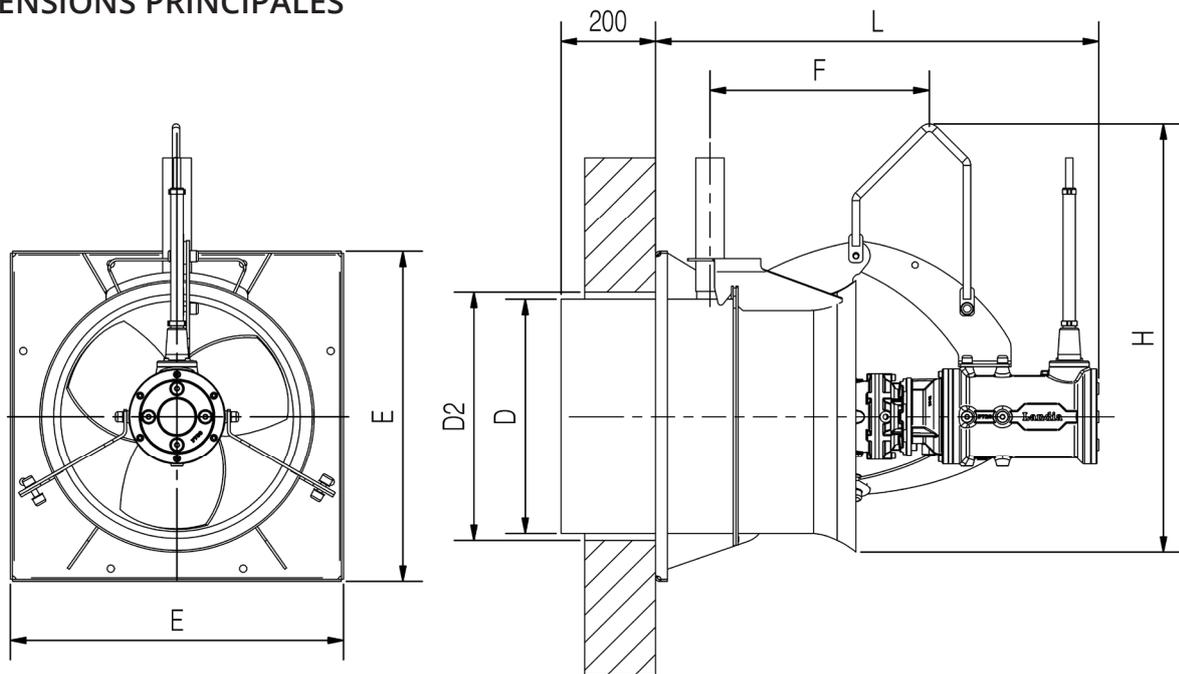
Contrôle d'étanchéité (option)

DONNEES ELECTRIQUES

Type de moteur	Moteur à courant alternatif triphasé
Tension nominale	400 V
Tension de service minimale autorisée	360 V
Fréquence nominale	50 Hz
Utilisable pour l'opération VFD	Oui
Classe de protection	IP 68
Classe d'isolement	F
Classification ATEX	II 2 G Ex db h IIB T4 Gb (option pour certains modèles)

Modèle	Puissance nominale	Moteur	Intensité nominale du courant (400 V)	Méthode de raccordement	Mise en marche. Intensité du courant (DOL)	Cos phi	Degré d'efficacité
	[kW]	[t/m]	[A]	Y/Δ	[A]		[%]
AXP-I 500 2,2 kW-300 t/m	2,2	1410	5,0	Y	30	0,80	80,2
AXP-I 500 4,0 kW-300 t/m	4,0	1435	8,8	Δ	61	0,78	84,1
AXP-I 500 5,5 kW-300 t/m	5,5	1440	11,0	Δ	68	0,87	84,6
AXP-I 500 5,5 kW-400 t/m	5,5	1440	11,0	Δ	68	0,87	84,6
AXP-I 500 11,0 kW-400 t/m	11,0	1455	21,5	Δ	146	0,84	87,9
AXP-I 800 11,0 kW-300 t/m	11,0	1455	21,5	Δ	146	0,84	87,9
AXP-I 800 18,5 kW-300 t/m	18,5	1460	35,0	Δ	238	0,85	89,3

DIMENSIONS PRINCIPALES



Modèle	D [mm]	D2 [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	L [mm]	Poids [kg]
AXP-I 500 2,2 kW-300 t/m	ø500	ø530	705	405	945	855	91
AXP-I 500 4,0 kW-300 t/m	ø500	ø530	705	465	905	960	108
AXP-I 500 5,5 kW-300 t/m	ø500	ø530	705	515	900	1005	114
AXP-I 500 5,5 kW-400 t/m	ø500	ø530	705	515	900	1005	114
AXP-I 500 11,0 kW-400 t/m	ø500	ø530	705	575	905	1040	165
AXP-I 800 11,0 kW-300 t/m	ø800	ø830	1035	520	1450	1105	255
AXP-I 800 18,5 kW-300 t/m	ø800	ø830	1035	580	1450	1160	310

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications techniques.